

# Rohrschneidemaschinen. (1)

Mit Rohrschneidemaschinen werden Rohre vollautomatisch durchtrennt. Man schneidet dabei Rohre bis zu 250 mm Durchmesser in Längen bis zu 6 m bei Wandicken bis zu 8 Millimeter. Es gibt Lasersysteme und mechanische Schneidesysteme.

Mit [Rohrschneidemaschinen](#) werden Rohre vollautomatisch durchtrennt. Man schneidet dabei Rohre bis zu 250 mm Durchmesser in Längen bis zu 6 m bei Wandicken bis zu 8 Millimeter. Es gibt Lasersysteme und mechanische Schneidesysteme.

Bei den [Laserschneidesystemen](#) kann man bis zu 8 Millimeter Wandicke durchschneiden. Man kann hier Dank einer einschwenkbaren Förderstrecke auch Kleinstserien schneiden. Einfach Bedienung und Handhabung der [Maschinen](#). Die Bedienfunktionen werden direkt erreicht.

Da diese Geräte vollautomatisch gesteuert werden erreicht man dadurch eine höhere Produktivität.

Bei mechanischen Schneidesystemen kann man Materialien bis zu einem Durchmesser von 130 Millimeter Wandstärken von ca. 3 Millimeter Rohre auf Längen von ca. 20 bis 500 mm ohne Späne, im rechten Winkel und rationell durchtrennen.

Auf ein ca. 6,5 langes *Maschinen Bett* werden die Rohrstangen drauf gelegt. *Dieses Maschinenbett ist mit mehreren Rollen bestückt*, auf denen das Rohr ruhig liegt. Das Rohr wird mit einer *Sicherheitsvorrichtung einem Hebel festgehalten*, damit es sich nicht mehr bewegt. Die Maschine besitzt einen Anschlag mit dem man die festgelegte Länge des Schnittes einstellt. Man drückt mit Hilfe eines Hebels das rotierende Messer an das Rohr mit immer Stärkeren Druck bis das Rohr durchtrennt ist. Das Rohrstück fällt dann in einem Auffangbehälter.

Dann gibt es noch mobile [Rohrtrennmaschinen](#) und auch solche, die für den Einsatz unter härtesten Arbeitsbedingungen hergestellt werden.

Die Maschine kann man aufklappen und dadurch kann man sie zum durchtrennen, schneiden von fertigen, geschlossenen Rohrkörper verwenden. Mit Hilfe von unterschiedlichen Modellen kann man Rohre mit einem Durchmesser von 1-30 Zoll und 6 bis 60 Zoll und einer Wandstärke von 60 Millimeter schneiden bzw. durchtrennen.

Diese werden mit verschiedenen Antrieben angetrieben: pneumatisch, elektrisch oder hydraulisch und haben einen automatischen Vorschub.